



## **DOUBLE FRONT MULTISPINDLE TRANSFER MACHINE (bar machine)**



nella foto: la macchina configurata per lavorazioni con barre aventi diametro fino a 50 mm  
in the picture: the machine designed to manufacture bars with diameter up to 50 mm

## PERCHÈ SCEGLIERE DOUBLE FRONT

### WHY CHOOSE DOUBLE FRONT



- + PRODUTTIVA / PRODUCTIVITY**
  - da 200 a 2000 pz/ora  
from 200 to 2000 pcs/hour
  - fino ad un massimo di 15 mandrini/  
utensili contemporaneamente  
up to 15 spindles/tools at the same time
- + RICONFIGURABILE /  
VERSATILE CONFIGURATION**
  - tempo di setup ridotto, < 30 min  
reduced set-up time <30'
- + FLESSIBILE /  
FLEXIBILITY**
  - atta a lavorazioni di famiglie  
di pezzi diversi  
suitable to machine families  
of different parts
  - diametro barra fino a 50/80mm  
(altri su richiesta)  
bar diameter up to 50 or up to 80mm  
(others on request)

## 01

Ammorsaggio pezzo con contropunta integrata  
Part clamping system with integrated tailstock

## 02

Lavorabilità dei pezzi in contemporanea  
su entrambi i lati fino a 9+9 MANDRINI DI PICK-UP  
Machining of parts on both sides at the same time up to 9+9  
PICK-UP SPINDLES

## 03

Lavorazione: BARRA STATICA / FILO, con minimizzazione  
sfridi di lavorazione

Machining: STATIC BAR/ COIL with very reduced swarf quantity

## 04

Ottima accessibilità per cambio attrezzatura  
ed evacuazione facilitata truciolo lungo

High accessibility for tool change and smooth flow  
of long-size chips

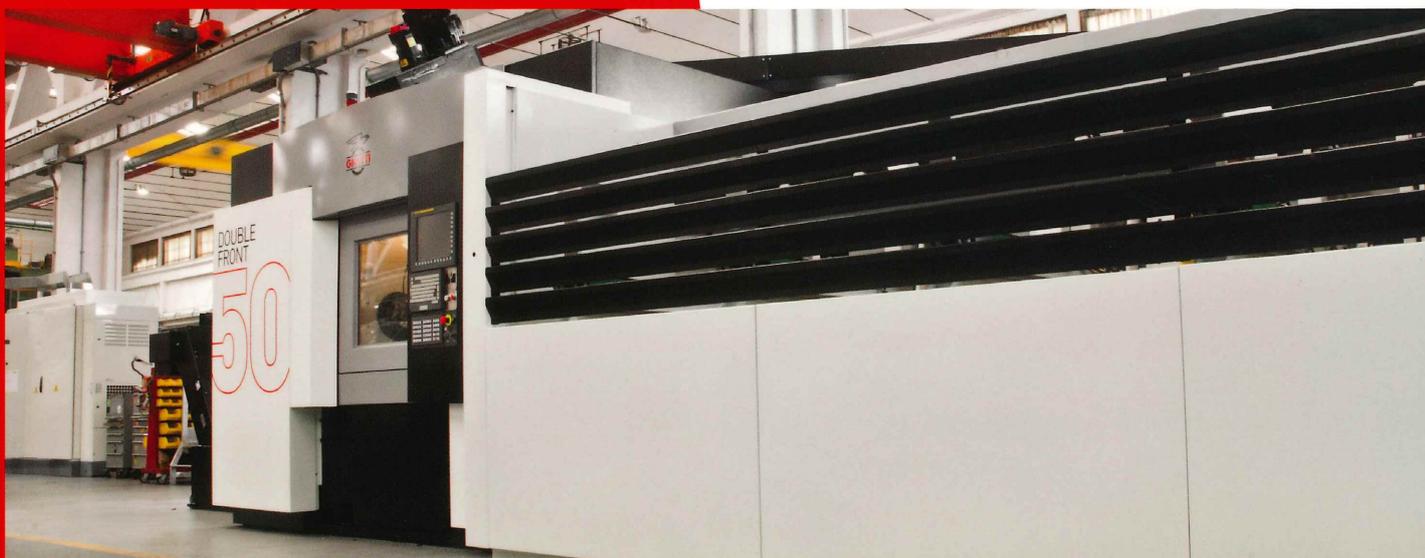
## 05

Elevato rapporto produttività macchina per m<sup>2</sup> occupato  
High production ratio per each square meter covered area

## 06

Possibilità di lavorazione di diversi diametri barra  
con un'unica ganasce

Machining of different-bar diameters with one sole clamping jaw





## SETTORI DI APPLICAZIONE

AUTOMOTIVE, ELETTROTECHNICA,  
IDROTERMOTECNICA (RISCALDAMENTO /  
CONDIZIONAMENTO / GAS), OLEODINAMICA,  
PETROLCHIMICA, PNEUMATICA,  
RUBINETTERIA SANITARIA

## APPLICATION FIELDS

AUTOMOTIVE ELECTRIC INDUSTRY  
HEATING AND AIR CONDITIONING,  
OIL AND CHEMICAL INDUSTRY  
PETROCHEMICAL INDUSTRY,  
PNEUMATIC INDUSTRY, INDUSTRY  
FOR SANITARY FITTINGS

## MATERIALI LAVORABILI

OTTONE, BRONZO, ACCIAIO/  
ACCIAIO INOX, SINTERIZZATI,  
ALLUMINIO, MAGNESIO,  
ALTRI A RICHIESTA

## WORKABLE MATERIALS

BRASS, BRONZE, STEEL/  
STAINLESS STEEL, SINTERED,  
ALUMINIUM, MAGNESIUM, OTHERS  
UNDER REQUEST

# GNUTTI WORLDWIDE SERVICE

IT'S A PLEASURE TO SERVE YOU



### ASSISTENZA IMMEDIATA

Business Unit dedicata all'assistenza tecnica: operatori specializzati pronti a partire per qualsiasi necessità in loco.  
12 ore Italia, 24 ore Europa, 48 Mondo.

### MAGAZZINO RICAMBI

Gnutti grazie al suo ampio magazzino e alla propria officina interna garantisce un'immediata disponibilità di parti di ricambio.

### CHECK DIAGNOSTIC

Per ridurre i tempi di fermo macchina, Gnutti è in grado di fornire ai propri clienti, tramite internet, un servizio di supervisione della macchina a distanza.

### FORMAZIONE PER LA PROGRAMMAZIONE CNC

Corsi formativi CNC personalizzati a seconda delle esigenze del cliente.

### PROMPT ASSISTANCE

Dedicated service department with skilled operators for prompt assistance: 12 hours in Italy, 24 hours in Europe, 48 hours outside Europe.

### SPARE PARTS WAREHOUSE

Repair works and replacements are guaranteed thanks to a well-stocked warehouse and its own production facility.

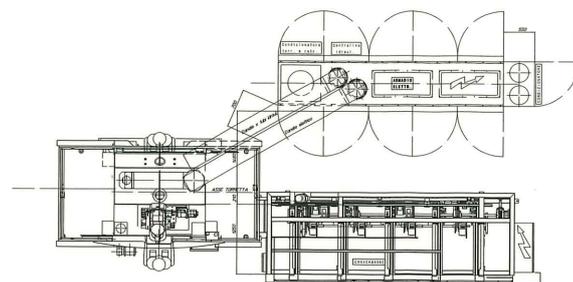
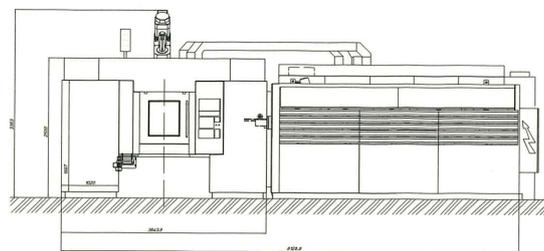
### DIAGNOSTIC PRE-CHECK

To reduce machine stop times, Gnutti offers an efficient supervising system via Internet.

### SCHOOLING FOR CNC-PROGRAMMING

Customized CNC training courses according to customer's needs.

## DATI TECNICI TECHNICAL DATA



### CARICABARRE / BAR LOADING DEVICE

lunghezza barre / bar length	da / from 2000 a / to 6000 mm
peso massimo / max weight	fino a / up to 3000 kg
sistema di carico barra / bar loading technology	FollowMe technology
gestione caricabarre / bar loading management	CNC

### UNITÀ DI CARICO / BAR LOADING UNIT

comando / driving	Vite a ricircolo di sfere / ball screw
sistema di marcatura / marking device	Integrato / integrated
gestione / management	CNC

### UNITÀ DI TAGLIO / SAW CUTTING UNIT

posizionamento / positioning	carro lineare CNC / CNC-controlled linear slide
avanzamento di lavoro / working feed	unità CNC / CNC unit
funzione sdg (sgancio lama) / sdg function (saw disengagement)	standard
controllo rottura hardware / hardware	si / yes
controllo integrato usura utensili / tool life monitor	Gnutti Power Monitor

### HARDWARE

tipo CNC / CNC-type	FANUC/SIEMENS
PC per Interfaccia Operatore / PC for operator's interface	FANUC/SIEMENS
PC per Gestione PLC / PC for PLC-management	FANUC/SIEMENS
collegamenti / connections	Fibra ottica / Optical fibre
sistema di programmazione interattiva / interactive part programming	Gnutti
TeleManutenzione / remote maintenance	si / yes
TeleAssistenza / Tele-assistance	si / yes

### UNITÀ DI LAVORO / MACHINING UNITS

corsa unità / unit stroke	125mm / 150mm (altro su richiesta) / (other upon request)
attacco naso mandrino / spindle nose	HSK /ISO
avanzamento rapido / rapid speed	fino a / up to 30.000 mm/min
avanzamento di lavoro / working feed	0 - 30.000 mm/min
massimo numero di giri / max rpm	fino a / up to 30.000 rpm
bus di comunicazione / communication bus	digitale con collegamenti in fibra ottica / digital with optical fibre connections
carri a croce (centri di lavoro a 3 assi) / cross slides (3-axis machining centers)	fino a / up to 9+9
accelerazione / acceleration	1g
sistemi controllo rottura punte (<3mm) / tool breakage detection devices	si / yes
controllo integrato usura utensili / tool life monitor	Gnutti Power Monitor

NOTA BENE  
ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso.  
PLEASE NOTE  
possible technical modifications will be done, as per our private right, without previous communication.

## CARICA BARRE GNUTTI E UNITÀ DI TAGLIO 1 2

Il carica barre è integrato e gestito dal CNC della macchina; grazie a un'esclusiva soluzione Gnutti è possibile eseguire in meno di 6 secondi il carico di una nuova barra. L'unità di taglio tecnologicamente evoluta controllata da CNC è stata studiata per utilizzare lame da taglio molto sottili (<1.2mm) permettendo così un notevole risparmio di materiale. Inoltre grazie al fatto di avere barre statiche in lavorazione il livello di rumorosità diventa contenuto.

## GNUTTI BAR LOADING DEVICE AND SAW CUTTING UNIT 1 2

Integrated bar loading device managed by the machine CNC-system: thanks to Gnutti's exclusive solution it is possible to carry out the loading of a new bar in less than 6 secs. The highly advanced CNC-controlled saw cutting unit has been designed to use very thin blades (<1.2mm) thus saving a considerable quantity of cutoff material. Noise level reduced to a minimum owing to machining of non-rotating bars (static bars).



## TAVOLA GIREVOLE DIRECT DRIVE 3

La tavola girevole a doppia morsa in fusione di ghisa è stata realizzata con l'utilizzo della tecnologia Direct Drive, con regolazione di velocità ad anello chiuso e controllo digitale. Questa soluzione permette una drastica riduzione dei tempi passivi grazie alla possibilità di trasmettere coppie elevate: il tutto maintenance free.

## MORSE E PINZE 4 5

Sono disponibili soluzioni con morse autocentranti a 2 GRIFFE (esclusiva soluzione Gnutti a chiusura parallela ad azionamento idraulico) assemblate in un unico corpo. In alternativa è possibile predisporre la macchina stessa con le tradizionali pinze elastiche delle migliori case produttrici.

## FULL CNC E INTERFACCIA OPERATORE EVOLUTA

La Gnutti in collaborazione con le migliori case produttrici del settore (Fanuc, Siemens ecc..) ha sviluppato l'intera architettura CNC in grado di governare tutti i dispositivi macchina, con modalità programmabili garantendo estrema flessibilità e velocità di esecuzione.

Su tale architettura è stata sviluppata un'interfaccia operatore evoluta che comprende diverse soluzioni.

- ricerca guasti
- piani di manutenzione preventiva
- documentazione navigabile
- gestione controllo rottura utensili
- assistenza online

## DIRECT DRIVE INDEXING TURRET 3

The cast iron indexing turret with double clamping jaw is fitted with Direct Drive technology and speed controlled by a CNC closed loop (digital) system. This solution allows for a tremendous reduction in idle times through the transmission of high torques and stands for a maintenance-free system.

## CLAMPING JAWS AND COLLETS 4 5

One-block self-centering jaws with Gnutti's specially designed hydraulic parallel clamping are available.

As alternative the machine can be equipped with traditional collets of the best brand names.

## FULLY CNC AND HIGHLY ADVANCED OPERATOR'S INTERFACE

Gnutti Transfer, in cooperation with the best manufacturers (Fanuc, Siemens, etc), have developed the entire CNC structure of the machine thus allowing extreme flexibility and quick actions. On this structure a highly advanced operator's interface has been implemented with following functions:

- trouble shooting
- plans for precautionary maintenance
- documents available on machine pc
- tool monitor and tool life management
- help on line

