

LEAN
TRANSFER
MACHINE



piccola.



piccola.

Caratteristiche Tecniche Generali

Misura del pezzo di lavoro	Ø32mm
Corsa dell'unità verticale	X=30mm / Y=50mm / Z=75mm
Corsa dell'unità orizzontale	X=55mm / Y=75mm / Z=75mm
Numero di stazioni di lavoro	fino a 24
Unità orientabile	0°-90° in continuo tramite CNC
Asse di rotazione pezzo	verticale
Capacità di rotazione e posizionamento asse C	fino a 6000 giri/min, 0.001°
CNC	FANUC 30i
Velocità mandrino	fino a 24000 giri/min
Potenza mandrino	1,5 kW
Refrigerazione interna utensile	fino a 100 bar
Tempo rotazione torretta	< 0.4"
Accuratezza posizionamento della torretta rotante	± 2 µm
Accuratezza posizionamento delle unità	± 5 µm
Macchina con sistema stabilità termica	disponibile
Unità fuori dall'area trucioli e refrigerante	standard
HMI	disponibile

Main technical data

Part dimension	Ø32mm
Vertical unit stroke	X=30mm / Y=50mm / Z=75mm
Horizontal unit stroke	X=55mm / Y=75mm / Z=75mm
Number of working stations	up to 24
Swivelling unit	0°-90° in continuous by CNC
Part rotation axis	vertical
Turning and C-Axis positioning capability	up to 6000 rpm, 0.001°
CNC	FANUC 30i
Spindle speed	up to 24000 rpm
Spindle power	1,5 kW
Internal tool cooling	up to 100 bar
Table indexing time	< 0.4"
Positioning accuracy of Indexing table	± 2 µm
Positioning accuracy of machining units	± 5 µm
Machine with thermal stability system	available
Machining units out of chip & coolant area	standard
HMI	available

