

HS ASPE



システムのご案内
GUIDE TO THE SYSTEM

リバーシブルスピンドルによるタッピングマシン: 冷間鍛造品の内径ネジ加工
 AUTOMATIC TAPPING MACHINES BY REVERSING SPINDLES - INNER THREAD ON COLD FORMED PARTS

| モデル MODEL | | T10 | T10-HC | T10-M | T20 | T20-HC | T30 | T30-HC |
|--|------|-----------|------------------|-----------|-----------|------------------|-----------|------------------|
| コンセプト Concept | | タッピング | タッピング (高生産仕様) | タッピング | タッピング | タッピング (高生産仕様) | タッピング | タッピング (高生産仕様) |
| ドライブタイプ Driving type | | メカニカル | メカニカル | モータライズド | メカニカル | メカニカル | メカニカル | メカニカル |
| その他加工 Other machining operations | | | | * | | | | |
| スピンドル Spindle | No | 2 | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 |
| ワーキングステーション Working stations | No | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 切削ネジ-素材硬度 (600N/MM²) THREAD CUTTING - MATERIAL HARDNESS (600 N/MM²) | | | | | | | | |
| タッピングレンジ (切削) Tapping range | | M2 - M12 | M2 - M12 | M2 - M12 | M6 - M24 | M6 - M24 | M8 - M30 | M8 - M30 |
| 最大ネジピッチ max. Thread pitch | mm/g | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 2,5 | 2,5 | 3,5 | 3,5 |
| 最小ネジピッチ min. Thread pitch | mm/g | 0,5 | 0,5 | 0,25 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 転造ネジ-素材硬度 (600N/MM²) THREAD FORMING - MATERIAL HARDNESS (600 N/MM²) | | | | | | | | |
| タッピングレンジ (転造) Tapping range | | M2 - M10 | M2 - M10 | M2 - M10 | M6 - M20 | M6 - M20 | M8 - M28 | M8 - M28 |
| 最大ネジピッチ max. Thread pitch | mm/g | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 | 2,5 | 2,5 |
| 最小ネジピッチ min. Thread pitch | mm/g | 0,5 | 0,5 | 0,25 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| ブランク BLANK | | | | | | | | |
| 最大外径 Max. OD | mm | ø 40 | ø 30 | ø 30 | ø 50 | ø 40 | ø 60 | ø 50 |
| 最大全長 Max. Length | mm | 50 | 50 | 50 | 70 | 70 | 80 | 70 |
| 最大ネジ長 Max. Thread length | mm | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 50 |
| マシン MACHINE | | | | | | | | |
| 制御 Control | PLC | Siemens | Siemens | Siemens | Siemens | Siemens | Siemens | Siemens |
| スピンドル回転数 Spindle speed range | rpm | 0 - 3.500 | 0 - 3.500 | 0 - 3.500 | 0 - 3.000 | 0 - 3.000 | 0 - 2.000 | 0 - 2.000 |
| 最大生産スピード Production Speed up to | ppm° | 80 | 200 | 80 | 80 | 160 | 60 | 120 |
| 機械重量 Net mass | Kg | 2.500 | 3.500 | 3.500 | 2.800 | 3.500 | 3.500 | 3.500 |

(°) 生産スピード (ppm): 製品の形状やサイズ、素材や使用するツール、クーラントなど加工条件によって変化します。

(°) Speed range (ppm): It depends on the part and thread dimensions, the material, the tools and coolant.

リバーシブルスピンドルによるタッピングマシン: 冷間鍛造品の内径ネジ加工
 AUTOMATIC TAPPING MACHINES BY REVERSING SPINDLES - INNER THREAD ON COLD FORMED PARTS

HS ASPE



上記数値は、予告なく変更になる可能性があります。
 The above specifications are not binding as these could vary on account of technical improvements.

オートマティックコンバインマシン：冷間鍛造品の2次加工
 AUTOMATIC COMBINED MACHINES - SECONDARY OPERATIONS ON COLD FORMED PARTS

| モデル MODEL | | DT12-M | DT20 | DT20-M | TRH | TRV |
|---|------------------|--------------------|---------------|----------|--------------------|---------|
| コンセプト Concept | | ドリルタッピング | ドリルタッピング | ドリルタッピング | トランスファー | トランスファー |
| ドライブタイプ Driving Type | | モータライズド | メカニカル | モータライズド | モータライズド | モータライズド |
| テクニカルデータ TECHNICAL DATA | | | | | | |
| スピンドル Spindle | No | フロント 3 + リア 1 | フロント 2 + リア 2 | | フロント 4 + リア 2 | 6 - 12 |
| ワーキングステーション Working stations | No | 1 | 2 | 2 | 1 | 1 |
| ワーククランプタイプ Part Clamping System | Type | 油圧プッシャーシステム | | | セルフセンタリングチャック | |
| 素材硬度 (600N/MM ²) MATERIAL HARDNESS (600 N/MM ²) | | | | | | |
| ドリル加工 Drilling | mm | ø12 | ø15 | ø15 | ø15 | ø15 |
| タッピング加工 Tapping | mm | M12 | M20 | M12 | M12 | M12 |
| エクスターナルスレッド External Thread Rolling | mm | M12 | M12 | M12 | M12 | M12 |
| マシニングオペレーション Machining operation | | | | | * | * |
| ブランク BLANK | | | | | | |
| 最大外径 Max. OD | mm | ø 40 | ø 40 | ø 40 | ø 50 | ø 50 |
| 最大長 Max. Length | mm | 50 | 50 | 50 | T.B.D. | T.B.D. |
| 最大ネジ長 Max. Thread Depth | mm | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 |
| マシン MACHINE | | | | | | |
| 制御 Control | PLC | Siemens | | | Siemens | |
| スピンドル回転数 (オプション) Spindle speed range (Option) | rpm [°] | 0 - 6.000 (13.000) | | | 0 - 6.000 (13.000) | |
| 最大生産スピード Production Speed up to | ppm | 40 | 80 | 80 | T.B.D. | T.B.D. |
| 機械重量 Net mass | Kg | 3.500 | 4.000 | 4.000 | T.B.D. | T.B.D. |

(°) 生産スピード (ppm): 製品の形状やサイズ、素材や使用するツール、クーラントなど加工条件によって変化します。
 (°) Speed range (ppm): It depends on the part and thread dimensions, the material, the tools and coolant.



オートマティックコンバインマシン：冷間鍛造品の2次加工
 AUTOMATIC COMBINED MACHINES - SECONDARY OPERATIONS ON COLD FORMED PARTS

上記数値は、予告なく変更になる可能性があります。
 The above specifications are not binding as these could vary on account of technical improvements.

リバーシブルスピンドルタッピングマシン
TAPPING MACHINES WITH REVERSIBLE SPINDLES



ドリルタッピングマシン - トランスファー
COMBINED MACHINES - TRANSFER MACHINES



オートマチックターニングマシン
AUTOMATIC TURNING MACHINES



HS ASPE



日本総代理店

株式会社ゴショー

<https://www.gosho.jp/>

WINNING TECHNOLOGIES®

本社：171-0014 東京都豊島区池袋 4-33-3
TEL.03(5911)6333 FAX.03(5911)8107
名古屋営業所：460-0003 名古屋市中区錦 2-17-30
TEL.052(211)3815 FAX.052(211)3817
大阪営業所：550-0014 大阪市西区北堀江 1-1-30
TEL.06(6532)3881 FAX.06(6532)3883